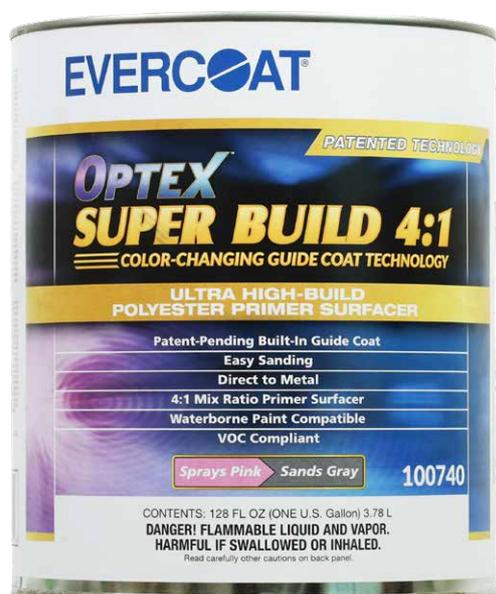


EVERCOAT®

INNOVATIVE SOLUTIONS
THAT PERFORM.

OPTEX® SUPER BUILD 4:1 COLOR-CHANGING GUIDE COAT TECHNOLOGY



Betume Pistolável Híbrido de Poliéster com Guia de Lixagem Integrado, Patente Pendente



+

Alto Teor de Sólidos

Guia de Lixagem - Aplicação Rosa » Lixagem Cinza

Fácil Lixagem

Boa capacidade de Enchimento

Direto no Metal

Adesão Superior

Compatível com tinta aquosa e dentro da conformidade COV

OPTEX SUPER BUILD 4:1 é um betume pistolável híbrido epóxi e poliéster, de dois componentes, com capacidade de enchimento excepcional e tecnologia patenteada.

Proporção de mistura 4:1. Numa só demão é possível aplicar 100-200 microns.

OPTEX SUPER BUILD 4:1 é o produto ideal para a preparação de restauros e customização.

Este betume aplica-se na cor rosa e torna-se cinza à medida que é lixado, revelando pontos altos enquanto pontos baixos e arranhões permanecem rosa.

A aplicação direta no metal elimina a necessidade de primário epóxi ou autocondicionantes.

Compatível com sistemas de pintura à base de água e conformidade COV, você pode decidir o sistema de pintura de acabamento.

APLICADO



PONTOS ALTOS



PONTOS BAIXOS



PONTOS BAIXOS

OPTEX® SUPER BUILD 4:1

101400 - 3,78 l

101403 - 946 ml

**Experimente e verifique
as diversas vantagens
que este produto oferece
ao seu processo de
reparação!**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------|------|------|------|------|------|------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <p>DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO</p> | <p>APENAS PARA USO PROFISSIONAL</p> <p>OPTEX SUPER BUILD 4:1 é um betume pistolável híbrido epóxi e poliéster, de dois componentes, com capacidade de enchimento excepcional e tecnologia patenteada, com guia de lixagem incorporado; que proporciona um enchimento excepcional. Tecnologia patenteada de proporção de mistura 4:1. 500 horas em testes de névoa salina (ASTM B117). Compatível com sistemas de pintura à base de água e conformidade COV.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>SUBSTRATOS</p> | <p>Todos os substratos devem ser devidamente lixados e limpos antes da aplicação para um ótimo desempenho. Adesão a uma variedade de substratos, incluindo: Alumínio, Aço Galvanizado, Fibra de Vidro, Plásticos Rígidos, Aço, SMC, METTON®, Betume de Enchimento e Betume de Acabamento.</p> <p>NOTA: NÃO é necessário um pré-revestimento de epóxi se aplicar no mínimo duas demãos com uma espessura de filme seco de 115-150 microns para obter a proteção adequada.</p> <p>Atenção: Não aplique sobre primário autocondicionantes, revestimentos ácidos ou após o uso de toalhetes de preparação ácida, pois esses materiais podem inibir o processo de cura de betumes de poliéster.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>PREPARAÇÃO</p> | <p>Antes de lixar, limpe bem a área a ser reparada removendo todos os vestígios de sujeira, resíduos de óleo e cera. Para limpar a fibra de vidro exposta, recomenda-se o uso de acetona.</p> <p>Lixe a área a reparar com um abrasivo P80 ou P180 e desdobre com um disco P220 com lixadeira orbital. Remova a poeira com um pano limpo e ar comprimido.</p> <p>Aço Carbono e Alumínio Aplique o betume pistolável em aço carbono e alumínio imediatamente após a lixagem e remoção de poeira.</p> <p>Betume poliéster - Lixar a área de reparação com abrasivo P180 ou P220 e seguir com disco P320 com lixadeira orbital. Remova a poeira com um pano limpo e ar comprimido.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>MISTURA</p> | <p>Misture bem o produto na lata até que tenha uma consistência uniforme [um agitador de latas de tinta pode ser útil].</p> <p>A proporção de mistura em volume: - 4 partes Optex Super Build 4:1 Primer para 1 parte 4:1 Polyester Primer Catalyst.</p> <p>A proporção de mistura em peso, gramas.</p> <table border="1" data-bbox="544 1234 1474 1346"> <tbody> <tr> <td>#101400 (g)</td> <td>85,7</td> <td>171,4</td> <td>257,1</td> <td>342,9</td> <td>428,6</td> <td>514,3</td> </tr> <tr> <td>#101403 (g)</td> <td>14,3</td> <td>28,6</td> <td>42,9</td> <td>57,1</td> <td>71,4</td> <td>85,7</td> </tr> <tr> <td>Total (g)</td> <td>100</td> <td>200</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>600</td> </tr> </tbody> </table> <p>Use apenas o endurecedor EVERCOAT fornecido. Não é necessária e não é recomendada diluição.</p> | #101400 (g) | 85,7 | 171,4 | 257,1 | 342,9 | 428,6 | 514,3 | #101403 (g) | 14,3 | 28,6 | 42,9 | 57,1 | 71,4 | 85,7 | Total (g) | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| #101400 (g) | 85,7 | 171,4 | 257,1 | 342,9 | 428,6 | 514,3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| #101403 (g) | 14,3 | 28,6 | 42,9 | 57,1 | 71,4 | 85,7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Total (g) | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>APLICAÇÃO</p> | <p>Use pistola de aparelho com bico 2.0 mm ou superior. Seguir as recomendações do fabricante para ajustar a pressão de ar. Aplicar 2-3 demãos médias a uma distância de 20 a 25 cm. Dar 5-10 minutos de tempo de evaporação entre demãos.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>ACABAMENTO</p> | <p>A lixagem pode começar em aprox. 2 horas (22°C), dependendo da espessura do filme. Após a secagem o Optex Super Build 4:1 deve ser preparado para a próxima etapa com abrasivo P180-P500.</p> <p>Toda a coloração do guia de lixagem (rosa) deve ser devidamente lixada antes de aplicar produtos adicionais ou betume poliéster.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

FICHA TÉCNICA

EVERCOAT®

OPTEX® Super Build 4:1

Tecnologia de mudança de cor, com guia de lixagem integrado

Edição: SP04.00733 - 05/2022 | Página 3/3

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| TECHNICAL DATA | Cor | Rosa |
| | Estado Físico | Líquido |
| | Tempo de Trabalho | 40 minutos a 22 °C |
| | Tempo de Secagem | 22°C - 2 horas // 60°C - 30 minutos |
| | Proteção Corrosiva | 500 horas névoa salina (ASTM B117) |
| | Espessura máxima | 600 microns máximo / 100-200 microns cada camada |
| | Total peso sólido @ 4:1 RTS | 62-65% |
| | Composição e Precauções | Ficha de Segurança (MSDS) disponível mediante solicitação |
| COVs | Verificar a Secção 9 da Ficha de Segurança (MSDS) | |
| ESTABILIDADE | As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas como especificações técnicas de venda. Os testes físicos foram realizados a 22°C e 75% de humidade relativa, a menos que especificado de outra forma. | |
| ARMAZENAMENTO | Mantenha a embalagem fechada e armazenada em local fresco e seco Prazo de validade: 12 meses após data de fabricação. A data de fabricação está dentro do número de identificação do lote no fundo da lata ou no rótulo. A identificação do lote é composta da seguinte forma: 24 10 001320 24 = ano 2024 10 = mês outubro 001320 = número de lote em execução | |
| INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA | De acordo com os requisitos dos regulamentos locais. Observe as recomendações de precaução indicadas no rótulo. Temperatura máxima de armazenamento 25 ° C. Armazenar em local fresco e bem ventilado, longe de materiais incompatíveis e fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, álcalis fortes e ácidos. É proibido fumar nas imediações. Impedir o acesso não autorizado. Os recipientes abertos devem ser fechados com cuidado e firmeza. Manter a embalagem na posição original para evitar vazamentos. Não despeje no esgoto. Não coloque material catalisado no recipiente original. Ler com atenção todas as instruções e avisos antes de usar os produtos EVERCOAT. As fichas de dados de segurança para todos os materiais estão disponíveis online em https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ . | |

EVERCOAT®



Parceiro distribuidor oficial para a Europa

INDASA - INDÚSTRIA DE ABRASIVOS, S.A.

Apartado 3005
3801-101 Aveiro, Portugal
Tel. +(351) 234 303 600
Fax +(351) 234 303 605
E-mail: indasa@indasa.pt

O seu parceiro EVERCOAT: